

IEC.63/2.45

Lamierini tranciati - Macchine asincrone

SA090W

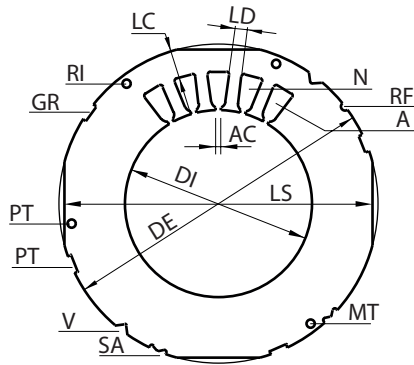
RA045W

DE mm	DI mm	N	A mmq	LD mm	LC mm	LS mm	AC mm
90,00	45,00	24	50,80	2,65	11,25	0,00	2,30

de mm	n	a mmq	ld mm	ac mm
45,00	18	25,50	3,00	1,00

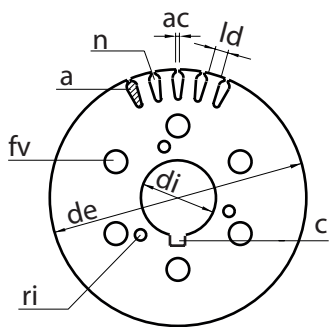
#	RI	GR	SA	MT	PT	RF	V	P _{1mm} g
2		✓	✓			✓	✓	25,9

#	di mm	pz	c	l	fv	ri	P _{1mm} g
1	15,2						7,5
2	18						6,9
3	13,15						7,8
4	12						8
5	15,1						7,5
6	17						7,1



LEGENDA STATORE - sezione A

DE	Diametro esterno
DI	Diametro interno
N	Numero cave
A	Area cava
LD	Larghezza dente
LC	Larghezza corona
LS	Larghezza sfaccettatura
AC	Apertura cava
RI	Fori per rivetti
GR	Cave per graffe
SA	Cava per saldatura
MT	Foro per messa a terra
PT	Fori per passaggio tiranti
RF	Riferimento
V	Tacche a V
P _{1mm}	Peso indicativo g per 1 mm/sp.



LEGENDA ROTORE - sezione A

de	Diametro esterno
di	Diametro interno
n	Numero cave
a	Area cava
ld	Larghezza dente
ac	Apertura cava
pz	Pozzetto
c	Scanalatura per chiavetta
l	Foro lobato
fv	Fori di ventilazione
ri	Fori per rivetti
P _{1mm}	Peso indicativo g per 1 mm/sp.

NOTE

