

**IEC.63/4.50.1** Lamierini tranciati - Macchine asincrone

**SA090T CPK**

DE mm	DI mm	N	A mmq	LD mm	LC mm	LS mm	AC mm
90,00	50,00	24	48,93	3,30	9,00	0,00	2,30

#	RI	GR	SA	MT	PT	RF	V	P <sub>1mm</sub> g
1						✓	✓	24,71
2						✓		24,87

**RA050T CPK**

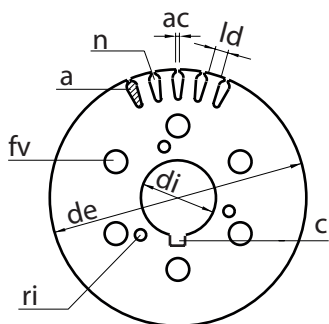
de mm	n	a mmq	ld mm	ac mm
50,00	22	20,76	3,30	1,00

#	di mm	pz	c	l	fv	ri	P <sub>1mm</sub> g
1	18						9,76
2	20						9,3
3	9						11,25
4	15						10,37



## LEGENDA STATORE - sezione A

DE	Diametro esterno
DI	Diametro interno
N	Numero cave
A	Area cava
LD	Larghezza dente
LC	Larghezza corona
LS	Larghezza sfaccettatura
AC	Apertura cava
RI	Fori per rivetti
GR	Cave per graffe
SA	Cava per saldatura
MT	Foro per messa a terra
PT	Fori per passaggio tiranti
RF	Riferimento
V	Tacche a V
P <sub>1mm</sub>	Peso indicativo g per 1 mm/sp.



## LEGENDA ROTORE - sezione A

de	Diametro esterno
di	Diametro interno
n	Numero cave
a	Area cava
ld	Larghezza dente
ac	Apertura cava
pz	Pozzetto
c	Scanalatura per chiavetta
l	Foro lobato
fv	Fori di ventilazione
ri	Fori per rivetti
P <sub>1mm</sub>	Peso indicativo g per 1 mm/sp.

## NOTE

